

Kies het juiste zaagblad

Keuze van de vertanding

Het gebruik van de juiste vertanding leidt tot efficiënt zagen, tegen de laagste kostprijs per snede.

De vertanding is het aantal tanden per duim (25,4mm) (TPI). De algemene regel is: Minimum 3 tanden moeten in het materiaal ingrijpen, om tot een aanvaardbaar resultaat te komen.

De juiste vertanding wordt bepaald door de dikte en vorm van het werkstuk. Gebruik van de selectietabel hieronder:

1. bepaal het type profiel: vol materiaal of buismateriaal
2. bepaal de dikte van het materiaal
3. lees de juiste vertanding af

Materiaal Maat (Inches)	Tanden per Inches	Materiaal Maat (Metrisch)	Wanddikte (Inches)	Tanden per Inches	Wanddikte (Metrisch)
0		0	1/16	10/14	1.8
.1	14/18	2.5	1/8	8/12	3.2
.2	10/14	5.1	3/16	6/10	4.8
.3	8/12	7.6	1/4	5/8	6.3
.4	6/10	10.2	5/16	4/6	7.9
.5	5/8	12.7	3/8	3/4	9.5
.6	4/6	15.0	7/16	2/3	11.0
.7	3/4	17.8	1/2	1.4/2.5	12.7
.8	2/3	20.0	9/16	1.4/2.5	14.3
.9	1.4/2.5	22.9	5/8	1.4/2.5	15.8
1	1.4/2.5	25.4	11/16	1.4/2.5	17.5
1-1/4	1.4/2.5	31.8	3/4	1.4/2.5	19.0
1-1/2	1.4/2.5	38.1	13/16	1.4/2.5	20.6
1-3/4	1.4/2.5	44.5	7/8	1.4/2.5	22.0
2	1.4/2.5	50.8	15/16	1.4/2.5	23.8
2-1/4	1.4/2.5	57.2	1	1.4/2.5	25.4
2-1/2	1.4/2.5	63.5	1-1/8	1.4/2.5	28.6
2-3/4	1.4/2.5	69.9	1-1/4	1.4/2.5	32.0
3	1.4/2.5	76.2	1-3/8	1.4/2.5	35.0
3-1/4	1.4/2.5	82.6	1-1/2	1.4/2.5	38.0
3-1/2	1.4/2.5	88.9			
3-3/4	1.4/2.5	95.3			
4	1.4/2.5	101.6			
5	1.4/2.5	127.0			
6	1.4/2.5	152.4			
7	1.4/2.5	177.8			
8	1.4/2.5	203.0			
9	1.4/2.5	228.6			
10	1.4/2.5	254.0			
15	1.4/2.5	381.0			
30	1.4/2.5	762			

Rechtshoekig
Vol materiaal
(Breedte)

Rond
Vol materiaal
(diameter)



Keuze van het type blad

In de tabel vindt u een overzicht van de meest gebruikte materialen en het type zaagblad dat hiervoor geschikt is.

	CARBON STEELS	STRUCTURAL STEELS	ALUMINUM & LT. ALLOY STEELS	ALLOY STEELS MOLD STEELS	TOOL STEELS	STAINLESS STEELS
AISI	1010, 1020, 1045	A36	6061, 2011, 2024, 5052	4140, P20	A2, H13, S7 M-SERIES	316, 304 17-4 PH., 15-5 PH
JIS	S20C, S45C		6061, 2011, 2024, 5052	SCM 440(H), SCM 445(H)	SHD11, SHD12, SKD61, SKS41	SUS316, SUS304
DIN	Ck45, C16.8		AlCuPb, AlCuMg2, AlMg2Mn0.3	41CrMo4	X155CrVMov51, (G)X40CrMoV51	X5CrNiMo18 10, X5CrNi18 10

MATRIX II

M42

THE ACHIEVER™